

STOVEBRIGHT REVÊTEMENT EN POWDRE

SERIE-1PC-653

POUDRE POUR HAUTE TEMPÉRATURE

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT



INFORMATIONS GÉNÉRALES

Ce revêtement de silicone en poudre est conçu pour applications à hautes températures. Il contient un amalgame de résine et de pigments lui permettant de résister à des températures pouvant atteindre 650°C (1200°F).

Ce produit est conçu de manière à fournir un revêtement uniforme ou texturé, pour le fer et les substrats d'aluminium.

Avantages

- * Conçu de manière à permettre un nettoyage facile et à réduire la contamination croisée avec d'autres revêtements.
- * Bonne performance à long-terme à 430 °C (800°F) sans perte du lustre ou de l'intégrité de la pellicule.
- * Ce revêtement possède une excellente résistance aux rayons UV, lors d'usage extérieur.

SPÉCIFICATIONS

Temps de cuisson 20 minutes
Température 230°C (450°F)

**Ce revêtement est résistant à la chaleur; prolonger la durée de cuisson ne sera pas dommageable au fini. Une durée de cuisson insuffisante peut produire une surface suffisamment solide, mais manquant de flexibilité et tendant à adhérer à certaines surfaces.*

Fermeté du crayon >H
Gravité spécifique 2.0+/- 05
Couverture théorique pour 1 mil. 96 pd² par livre
Pellicule produite entre 1.0 and 3.0 mils.

Une pellicule plus épaisse n'est pas recommandée puisqu'elle pourrait produire des boursoufflures.

Recommandation 1.8 mils

TEST DE PERFORMANCE

Un test continu de 48 heures à une température de 800°F démontre que ces produits gardent leur lustre, couleur, et

intégrité physique à cette température d'utilisation. Un test de 168 heures à une température 1000°F démontre une bonne performance jusqu' à 24 heures avec quelques changements dans le lustre lors d'exposition prolongée à des températures plus élevées. Les tests indiquent une bonne intégrité de la pellicule après exposition à une température de 1200°F.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les revêtements pour températures élevées nécessitent des substrats plus propres. Le nettoyage chimique ou mécanique sont des méthodes efficaces. **Les pré-traitements au phosphate ne doivent pas être utilisés.** Certains substrats possèdent leur propres limites de température qui doivent être respectées. Le sablage au jet de sable est une méthode de préparation de la surface qui est efficace.

ENTREPOSAGE

Ce produit est plus sensible aux changements de température que les autres poudres et ne doit pas être entreposé ou utilisé à une température inférieure à 24°C. (75°F). Ce produit est aussi plus susceptible à la contamination par l'humidité que les autres produits en poudre.

PRÉCAUTIONS

Veillez lire et vous assurez de comprendre le MSDS avant d'utiliser ce produit. Due aux propriétés électrostatiques de ce produit, l'utilisation d'un fusil (box gun) pour l'application du produit n'est pas appropriée.

*Nous recommandons de faire un test de compatibilité avec les autres produits que vous utilisez avec de faire l'achat de ce produit.

LIMITES

Les données techniques et suggestions d'utilisation contenues dans cette fiche technique sont courantes et précises, au meilleur de nos connaissances, mais sont sujettes à changement sans préavis. Comme la technique et les conditions d'application varient et sont au-delà de notre contrôle, nous ne pouvons être tenus responsables pour les résultats obtenus lors de l'usage de ce produit et ce, même lorsque ce produit est utilisé tel que recommandé. L'utilisateur devrait conduire des essais préliminaires afin de déterminer si le produit est approprié à l'usage auquel le produit est destiné. Notre responsabilité (incluant la responsabilité pour la violation de garantie, négligence ou tort, ou autre) est exclusivement limitée au remplacement de ce produit ou au remboursement de son coût original. En aucune circonstance nous ne pourrions être tenus responsables pour des dommages accidentels et/ou consécutifs à l'usage de ce produit.